

Plato ducha

STONER-N ENMARCADO

stillo

www.bystillo.com



Manual de instalación



Del Stoner-N nace esta serie especial para los que desean un plato enmarcado. Los platos de ducha enmarcados permiten contar con un borde alrededor del plato de ducha sin incrementar apenas la altura del plato. La principal ventaja es que permite detener el agua que pueda llegar a la puerta de la mampara.



Plato ducha

STONER-N ENMARCADO

stillo

Características

- Material: carga mineral.
- Masa coloreada.
- Material antibacteriano.
- Antideslizante clase III.
- Resistente al impacto.
- Resistente al choque térmico.
- Posibilidad de corte a medida.
- Posibilidad de corte especial.
- Posibilidad de Color RAL
- Admite reparaciones.
- Instalación encastrado, sobre el suelo o sobre elevado.
- El plato tiene 100% pendiente, no hay superficies planas.
- Asiento de válvula plano que garantiza una mayor estanqueidad.

Composición

Nuestros platos de ducha de resina reciclada cuentan con una gruesa capa de gel coat que recubre el exterior. 700 micras de gel coat con una formulación perfeccionada, a base de resinas de poliéster ISO NGP no saturadas.

Superficie

Plato de resina con textura de piedra. Cuenta con una capa de gel coat que recubre el exterior y antideslizante clase 3.



MATERIAL
ANTIBACTERIA



ANTIDESLIZANTE
CLASE 3



RESISTENTE
UV



FÁCIL
REPARACIÓN



GROSOR
3,5 CM



CORTES
A MEDIDA



CALIDAD
RESISTENCIA



INSTALACIÓN
ENRASADA

Acabado



Blanco
RAL 9016



Crema
RAL 1013



Negro
RAL 9005



Antracita
RAL 7016

Rejillas

- Las rejillas de acero inoxidable incluidas, son del mismo color que el plato, si quiere puede añadir rejilla cromo o negra.

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

3154510920

Rejilla embellecedor inox

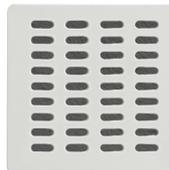
3154510924

Rejilla embellecedor negro

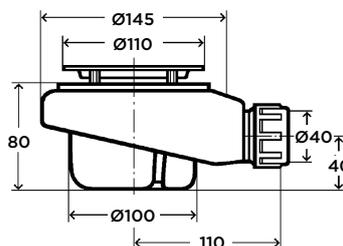
Incluye

- Manual de instalación.
- Válvula de desagüe de gran capacidad (su cierre hidráulico cumple norma EN 274).
- Rejilla en el mismo color que el plato para colores estándar.

Rejilla (mm)



Válvula de desagüe (mm)

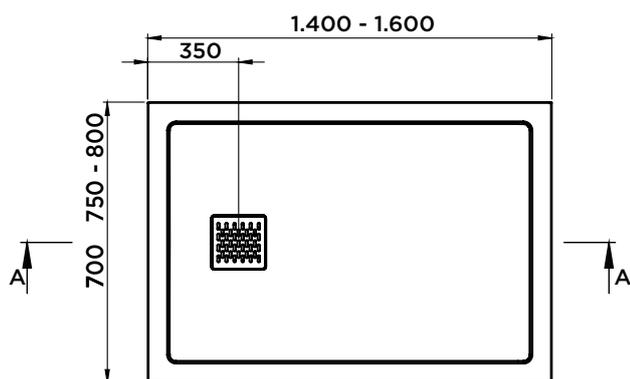
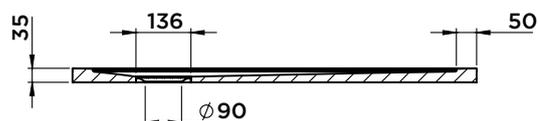
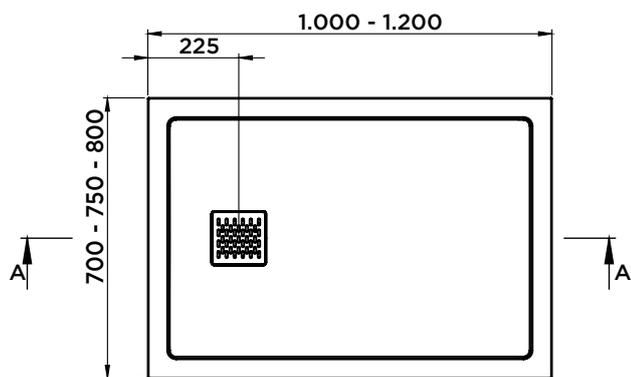


Plato ducha

STONER-N ENMARCADO

stillo

Medidas (mm)



MEDIDAS (mm)	CÓDIGO ANTRACITA	CÓDIGO BLANCO	CÓDIGO CREMA	CÓDIGO NEGRO
1000 x 700	3154510501	3154510502	3154510503	3154510504
1000 x 750	3154510505	3154510506	3154510507	3154510508
1000 x 800	3154510509	3154510510	3154510511	3154510512
1200 x 700	3154510513	3154510514	3154510515	3154510516
1200 x 750	3154510517	3154510518	3154510519	3154510520
1200 x 800	3154510521	3154510522	3154510523	3154510524
1400 x 700	3154510525	3154510526	3154510527	3154510528
1400 x 750	3154510529	3154510530	3154510531	3154510532
1400 x 800	3154510533	3154510534	3154510535	3154510536
1600 x 700	3154510537	3154510538	3154510539	3154510540
1600 x 750	3154510541	3154510542	3154510543	3154510544
1600 x 800	3154510545	3154510546	3154510547	3154510548

Se puede pedir bajo pedido en cualquier color RAL y su rejilla será INOX.

Ventajas

El gel coat es un material de recubrimiento de alta calidad, creado con resinas de poliéster ISO NPG no saturadas, utilizado tradicionalmente en aplicaciones sanitarias así como en la industria naval y aeronáutica.

La principal ventaja es la ligereza en la masa y la **gran resistencia de la capa protectora de gel coat, más gruesa y avanzada**, con una alta resistencia a la hidrólisis. Los platos de ducha que cuentan con gel coat son capaces de soportar un alto estrés mecánico y térmico, y son antideslizantes en alto grado.

Otra ventaja destacable es la dureza que adquiere la capa de gel coat. Esta característica, junto a su grueso espesor, hacen que la superficie de plato de ducha sea mucho más resistente que otras técnicas de fabricación, como las pinturas de diversa índole y bajo espesor. De esta forma, los platos son mucho más resistentes frente a impactos fortuitos como la caída de una botella de gel, o una tetera de latón.

A estos beneficios se suma la **posibilidad de regenerarse** utilizando un kit de reparación, en el improbable caso de que puedan surgir grietas, restableciendo el producto a su estado original.

Nuestro gel coat permite ser pigmentado presentando una excelente resistencia frente a la decoloración. Además de disponer de colores estándar para nuestros productos, podemos aplicar cualquier color de la carta RAL.

Argumentario sostenibilidad

En Stillo mantenemos un compromiso firme y a largo plazo con la fabricación de productos sostenibles y respetuosos con el medio ambiente.

Nuestros platos de ducha, paneles y encimeras fabricados mediante nuestra tecnología de Gelcoat, utilizan un 25% de resina que procede de botellas PET recicladas de post-consumo.

Cada plato de ducha recicla 100 botellas de 1,5l de PET reciclado.

Materias primas naturales

Nuestra innovación y desarrollo de la tecnología, permite utilizar materias primas naturales en nuestros productos. El 75% de la composición de platos de ducha y encimeras en Gelcoat es dolomita de alta calidad y pureza. Material resistente, noble y abundante en nuestro entorno.

Procesos de fabricación eficientes

En Stillo empleamos procesos de fabricación a partir de fuentes de energía sostenibles, lo que nos permite ser eficientes desde el punto de vista energético. Nuestros platos de ducha se conforman a partir de una mezcla de resina y cargas minerales que no precisan aporte de energía, lo que se conoce como reacción exotérmica. Aún así, en algunas fases del proceso sí es necesario aportar energía en forma de calor. Esta energía se obtiene siempre a partir de fuentes sostenibles. Los platos de ducha de Gelcoat precisan una cantidad de energía en su fabricación muy inferior a otras tipologías de platos como son los acrílicos y la cerámica sanitaria.

Materiales hechos para durar

Nuestros materiales están diseñados para durar el mayor tiempo posible. Para lograrlo aplicamos una capa exterior del Gelcoat de 700 micras, que asegura una larga durabilidad y la posibilidad de ser reparados si en algún momento fuera necesario. Disponemos de kits de reparación y recuperación que permiten devolver un producto deteriorado a prácticamente su estado original.